

Techno Tung-Car-A

Classificação

DIN EN 14700 (DIN 8555) G21-UM-55-CG

Descrição / Aplicações

O **TUNG-CAR-A** é um tubo metálico contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC), com granulometria controlada, ideal para abrasão severa e aplicado pelo processo oxi-acetilênico.

O depósito apresenta uma matriz de C-Fe-W com partículas de FTC incrustadas. O FTC é um eutético contendo entre (78% e 80%) de W₂C e (20% e 22%) de WC, com elevada dureza e resistência à abrasão severa. Para peça pequena ou de espessura fina deve-se utilizar diâmetros menores e diâmetros maiores para peça grande. Para abrasão deve-se preferir **TUNG-CAR-A**, com partículas de 0,25 à 0,70 mm e para corte **TUNG-CAR-A** com partículas de 1,0 à 2,0 mm e partículas entre 0,7 e 1,2 mm para casos intermediários. Os aços mais utilizados para base deste produto são: Aços ao carbono, aços baixa liga, aços fundidos, com até 0,45 % de carbono.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Dureza: 58 HRc FTC: 2360 HV

Dimensões

TIPO	Ø - (mm)	GRÃO (mm)
3005	3,5	0,25 - 0,70
5005	5,0	0,25 - 0,70

Procedimento de Aplicação

Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça como um todo entre 350oC e 500oC. Concentre o maçarico em uma região até avermelhar a peça e aplique o **TEC DUR TUNG-CAR-A**. Mantenha o maçarico inclinado entre 15 e 30 em relação à peça e usando chama neutra levemente carburante. O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO.